

Visites de la forge actuelle de Framatome au Creusot, les 31 juin, 1er & 7 juillet 2025

Usine du Creusot



Projet de construction
d'un nouvel atelier de forge
dans la zone industrielle du Creusot
(région Bourgogne-Franche-Comté)

Forge+



concertation.forgeplus.fr

CONCERTATION PRÉALABLE
27 mai au 27 juillet 2025

1. Organisation des rencontres

Dans le cadre de la concertation préalable autour du projet Forge+, 3 visites de la forge actuelle de Framatome au Creusot ont été organisées. Ces visites se sont déroulées les 30 juin, 1er juillet et 7 juillet, en présence de Sébastien MARTOIA, Directeur de Framatome Le Creusot et d'Alexandre BECAERT, Responsable communication chez Framatome.

L'objectif principal de ces visites était de permettre aux habitants, acteurs locaux et personnes intéressées par le projet Forge+ de découvrir concrètement l'usine du Creusot et de voir sur le terrain les activités industrielles liées à la future forge. Cette immersion avait donc pour but de présenter le fonctionnement d'une forge, afin de mieux appréhender le projet Forge+ dont le fonctionnement sera globalement semblable à celui de l'actuelle forge de Framatome au Creusot.

Les inscriptions à ces visites ont eu lieu lors des précédentes rencontres publiques de la concertation (atelier insertion dans la ville du 16 juin et atelier sur les retombées économiques du 30 juin). Deux habitantes des quartiers situés à proximité du site envisagé pour le projet Forge+ se sont par ailleurs portées volontaires pour relayer l'information sur l'organisation de ces visites et inviter les habitants à y participer.

Au total, ces visites ont rassemblé 48 participants.

La visite organisée le 7 juillet s'est déroulée en présence de Nathalie DURAND, garante de la concertation, nommée par la Commission nationale du débat public (CNDP).

Lors de ces visites, les participants ont pu découvrir plusieurs ateliers et observer le parcours d'une pièce depuis le forgeage jusqu'à son usinage. Avant de pénétrer dans les ateliers, chaque participant a reçu les consignes de sécurité et a été équipé en EPI (équipements de protection individuelle tels que casque, manches longues, lunettes, bouchons d'oreille et chaussures de sécurité).

Lors de la première visite, les participants ont pu assister à une opération d'écrasement à chaud d'un lingot. Cette déformation plastique, réalisée à environ 1300°C, renforce l'acier en fibrant la matière et réduit la longueur des pièces. Avant de monter sur la passerelle de la presse 11 300 tonnes, les participants ont traversé la zone des fours de traitement thermique, des bâches de trempe, des outillages (stockage des mandrins, fosses) et des moyens de manutention.

À la suite de cette opération, les participants ont poursuivi la visite et sont passés devant la presse de 9 000 tonnes et le manipulateur de 200 tonnes, avant de rejoindre l'Atelier d'Usinage où les tours verticaux de la fosse Rafamet étaient en action.

Les participants ont également vu des tours parallèles, ainsi que des viroles et pièces en attente de contrôles ou de manutention.

Lors de la 2ème visite, les participants ont assisté à une opération de bigornage tout en observant, comme lors de la première visite, les éléments avant et après cette opération. Cette opération consiste à augmenter le diamètre sans modification de la longueur. Il s'agit d'une opération de compression de la matière entre outils inférieurs / supérieurs et le mandrin. Il y a un écoulement circonférentiel de la matière.

Lors de la 3eme visite, les participants ont assisté à une opération de bloomage, première étape de déformation après le passage du lingot au four, qui consiste à transformer le lingot de forme cylindrique en forme conique. Les participants ont pu observer les éléments vus lors des première et deuxième visites.

2. Les questions et observations du public

Les échanges lors des visites ont fait émerger plusieurs questionnements et commentaires des participants :

Les questions :

- Qu'est-ce que Framatome et la ville du Creusot font pour attirer et garder des travailleurs qualifiés ici ?
Réponse apportée : C'est un sujet de préoccupation abordé à l'atelier retombées économiques (voir son compte-rendu)
- Comment Forge+ va vraiment aider à redynamiser la région ?
Réponse apportée : Création de 190 à 240 emplois directs et d'emplois indirects (estimés à 600)
- Est-ce que l'État et l'Europe vont vraiment commander les nouveaux réacteurs EPR pour que la forge continue à tourner ?

- Réponse apportée : Framatome n'est pas compétent pour répondre
- Comment Forge+ va mettre en valeur le savoir-faire historique du Creusot ?
Réponse apportée : Framatome a choisi d'installer Forge+ au Creusot pour aussi bénéficier du son savoir-faire historique
- Quelles compétences sont importantes pour que la forge marche bien ?
Réponse apportée : Forgeron, usineur, pontier, contrôleur-qualité, maintenance, etc.
- Est-ce que le projet Forge+ va causer des nuisances, comme du bruit ou de la pollution ?
Réponse apportée : Framatome sait que Forge+ n'est pas neutre sur le plan des nuisances (voir compte-rendu atelier environnement)
- Qu'est-ce qui est prévu pour limiter ces impacts et protéger les habitants ?
Réponse apportée : Framatome prévoit d'étudier des solutions (voir compte-rendu atelier environnement)
- Comment ça se passe, une journée normale à la forge ?
Réponse apportée : Travail posté, travail en équipe, dans les meilleures conditions de sécurité
- Qu'est-ce qui rend Forge+ spéciale côté technique ?
Réponse apportée : Taille des forgés produits
- Qu'est-ce que la forge va fabriquer, et en quelle quantité ?
Réponse apportée : 100 forgés par an environ
- Comment on peut continuer à être tenu au courant et donner notre avis sur Forge+ ?
Réponse apportée : site internet, cahier d'acteur, présence aux ateliers, etc.
- Quelles sont les prochaines étapes pour que les habitants soient impliqués dans le projet ?
Réponse apportée : Ateliers et débats mobiles décrits sur le site internet de la concertation
- Comment sont alimentés les fours ?
Réponse apportée : Gaz voire électricité
- A quelle température un four monte-t-il ?
Réponse apportée : Plusieurs centaines de degrés selon les cycles
- Qu'est-ce qu'une presse ? A quoi sert-elle ?
Réponse apportée : Mettre en forme les lingots et solidifier la matière d'un point de vue cristallographique
- La presse hydraulique marche avec l'eau ou huile ?
Réponse apportée : Eau pour l'une, huile pour l'autre
- Les forgerons ont-ils des pauses s'ils ont trop chaud ?
Réponse apportée : Framatome est soucieux de la santé et la sécurité au travail de ses salariés et veille à des conditions de travail appropriées
- Quelles sont leurs conditions de travail ? Sont-ils bien payés pour faire ce métier ?
Réponse apportée : Framatome est soucieux de la santé et la sécurité au travail de ses salariés
- Notre gouvernement va-t-il vraiment passer la commande avec les changements de politique successifs ?
Réponse apportée : Framatome n'est pas compétent pour répondre
- Y a-t-il beaucoup de jeunes des environs embauchés dans l'usine ?
Réponse apportée : C'est une préoccupation de Framatome
- A quoi servent les cheminés visibles sur la forge ?
Réponse apportée : Evacuation gaz de combustion des fours
- Comment le forgeron sait jusqu'où presser la pièce ?
Réponse apportée : Il utilise des repères

- Y a-t-il des moyens pour atténuer le bruit des opérations ?
Réponse apportée : Fermer l'atelier notamment
- Combien êtes-vous sur le site ?
Réponse apportée : 600 personnes environ actuellement
- Combien faites-vous d'opérations de forgeage par jour ?
Réponse apportée : 100 forgés/an environ 2 forgés par semaine en moyenne
- Quand vous dites contrôle mécanique ? Est-ce que les pièces ont une certaine souplesse ?
Réponse apportée : Extrêmement faible
- Y a-t-il des spécificités pour forger les branches ? Y a-t-il des soudures ?
Réponse apportée : Soudures pour des tubulures
- Quel est le mode de fonctionnement de la machine à manipuler ?
Réponse apportée : En synchronisation avec la presse
- Pourquoi ne pas partir d'un lingot plus petit ?
Réponse apportée : Ce n'est pas compatible avec l'opération de pressage
- Quels sont les contrôles ?
Réponse apportée : Dimensionnels, résistance mécanique, cristallographie principalement
- A quoi sert les cheminées ?
Réponse apportée : Evacuation des fumées des fours
- Dans la presse, quel temps de manipulation et à quelle température ?
Réponse apportée : 20 min et 800°C à titre d'exemple ; c'est variable selon les pièces et les étapes de fabrication
- Qu'en est-il de la pénibilité au travail pour les forgerons ?
Réponse apportée : La chaleur en été est une des pénibilités
- Où sera l'atelier Forge+ ?
Réponse apportée : Sur le foncier Feu de Verse
- Qu'est-ce qu'on peut récupérer, recycler ?
Réponse apportée : Principalement les copeaux
- Quels métiers sont le plus en tension ?
Réponse apportée : Forgeron, usineur, fonctions support
- Que faites-vous s'il y a un défaut sur une pièce ?
Réponse apportée : Réparation ou mise au rebut
- Est ce qu'il y a d'autres forges comme celle-là en Europe, dans le monde ?
Réponse apportée : En Angleterre, au Japon, en Chine, en Corée, aux Etats-Unis notamment